



**TECHNICAL DATA SHEET (SPECIFICATIONS TECHNIQUES)
MACHINE STRETCH FILM (FILM ETIRABLE MACHINE)**

Supplier ref. (ref. fournisseur)
Systems ref.

23µ %150 / RECYCLED %30

Description

PE film cast
PE film blown (soufflé)
Contents Polyisobutylene (avec PIB)
Polyisobutylene free (sans PIB)

Caractéristiques (proprietés)

		Unit (unité)	Set (valeur)	Tolerance *	Standard method (norme)
Density (densité)			0,918	±0,004	ASTM1505
Thickness (épaisseur)		µm	23	±1	ISO4591 / ASTM E252
Width (largeur)		mm	500	±3	ISO4592
Length (longueur de film)		m	1366	±%1	ISO4592
Internal diameter of the core (diamètre int. du mandrin)		mm	77	±1	
Length of the core (longueur du mandrin)		mm	510	±4	
Core overhang (débord du mandrin)		mm	5	±3	
Net weight of the roll (masse nette d'une bobine)		g	14450	±%1	
Weight of the core (masse du mandrin)		g	1550	±%1	
Tensile strength at break (contrainte à la rupture)		MPa			ISO527 / ASTM D882
longitudinal	MD (Machine Direction)		20	±10	
transversal	TD (Transverse Direction)		18	±10	
Elongation at break (allongement à la rupture)		%			ISO527 / ASTM D882
longitudinal	MD (Machine Direction)		430	±10	
transversal	TD (Transverse Direction)		450	±10	
RECYCLED		%	30		
PUNCTURE		g	1,85	±%20	ISO1785-1&2 / ASTM D1709